

Elastopaque

Plastisol szitanyomó festék sötét és világos alapra.

Az ELASTOPAQUE plastisol szitanyomó festéket világos és sötét alapszínű textíliák direkt nyomására dolgoztuk ki. Ez a festék a szitába nem szárad be és nedves a nedvesre nyomható. Alkalmazható matrica készítésre is.

Tulajdonságai:

Az ELASTOPAQUE különbözik a hagyományos textilnyomó festékektől. Ez a különbség két lényeges pontban mutatkozik meg:

- nem tartalmaz illanó oldószert, (vizet sem)
- csak hő hatására szárad.

Ebből adódnak a rendszer fő előnyei. Az ELASTOPAQUE-nak korlátlan az élettartama, a nyomóformába nem szárad be. Különböző színű alapokat jól fedő, ragyogó színekben készül. Mivel a

nyomott színes filmből víznek vagy oldószernek nem kell elpárolognia, ezért a szükséges hőkezelési szakaszok lényegesen rövidebbek a hagyományos rendszereknél. Szitanyomó műhelyekben a már meglévő berendezéseken használható.

- többcélú festék, amely nedves a nedvesre nyomásnál minimális felszedéssel alkalmazható,
- transzfer matrica készítésére is alkalmas!
- széles színskála.
- speciális színek: metál
- kiváló mosásállóság,
- kitűnő filmképző tulajdonság,
- nagy fedőképesség sötét alapra is.

Nyomható alapok:

Az ELASTOPAQUE pamutra, pamutkeverékre, valamint - egy katalizátor hozzákeverése után - számos szintetikus textíliára (pl. PES, PA, stb.) nyomható, azonban előzetes próbanyomást és tesztelést kell végezni minden textílián a színeresztés, festéktapadás, moshatóság és egyéb hatások ellenőrzése miatt.

A PlastiPrint által forgalmazott katalizátort a nyomófestékhez 1,5-2 tömegszázalékban kell hozzákeverni. A bekevert festéket 4-8 órán belül fel kell használni. Célszerű kis mennyiségeket bekeverni. A katalizátor használata 50% feletti műszáltartalom esetén javasolt.

Hígítás:

Az ELASTOPAQUE viszkozitása az alkalmazott technológiának (pl. automata, manuális) megfelelően alakítható az ajánlott hígítókkal:

- PLASTHIN: plastisol szitanyomó festék hígító
- STICK-LESS: visszasedés csökkentő és hígító plastisolhoz
- beégethető lágyítóbázis
- kopürbázis

Egyéb hígító rendszerek az ELASTOPAQUE hígítására nem használhatók!

PLASTHIN:

Kis mennyiségben jelentős viszkozitás csökkenést eredményez. Nem épül be a rendszerbe, hőkezeléskor elpárolog. Maximum 3 tömegszázalékig alkalmazható.

STICK-LESS:

Kis mennyiségben jelentős viszkozitás csökkenést eredményez. Beépül a rendszerbe, és lágyítja a nyomat fogását. Maximum 3 tömegszázalékig alkalmazható.

BEÉGETHETŐ LÁGYÍTÓBÁZIS:

Összetételéből adódóan a hőregztés folyamán szervesen beépül a festékfilmbe, így azt nem gyengíti. Hatására a festék viszkozitása és fedőképessége kismértékben csökken, viszont a nyomat tapintása lágyabbá válik. Maximum 30 tömegszázalékig alkalmazható.

KOPÜRBÁZIS:

Különböző pasztell színárnyalatok nyomásánál nincs szükség az ELASTOPAQUE erős színére és világos alpnál a nagyfokú fedőképességre. Ebben az esetben a színerősséget az erre a célra tervezett kopürbázissal gyengíthetjük. Adagolása a felhasználó igénye szerint történik. Viszkozitás változást nem okoz.

Különös figyelmet fordítson arra, hogy a hígítókat mindig fokozatosan és kis mennyiségben keverje a nyomófestékhez!

Alkalmazható szitaszövet minősége:

Bármilyen típusú szitaszövet használható az ELASTOPAQUE-kel történő nyomásnál. A szitaszövet sűrűségének 21-77 jelzésszám között kell lennie.

21-36-os monoszálás szitaszövettel nagy fedőképesség érhető el direkt nyomásnál sötét alpra. Ez tovább fokozható a színek nyomása közötti rövid hőkezeléssel.

36-49-es monoszálás szitaszövet ajánlott a nedves a nedvesre nyomásnál, vagy rávasalható matrica készítésénél.

55-77-es monoszálás szitaszövet ajánlott, amennyiben extra finom tapintású nyomat vagy nagyon finom részletezés szükséges a mintán. Világos textil alpra ajánlott.

Sablon:

Bármilyen típusú, vizes bázisú nyomófestékhez ajánlott fotóemulzió használható az ELASTOPAQUE festék nyomásakor. (PI. COLOSOL 6000)

Nyomógumi:

Ajánlott a közepes shore keménységű (kb. 70 Sh) 10 mm vastagságú poliuretán rákelkés használata a szitanyomáshoz.

Nyomás:

Az ELASTOPAQUE szitanyomó festék oldószermentes és nem szárad bele a szitába, ennek következtében a kézi karusszeltől a gyorsjáratú automata gépekig bármilyen eljárással történő felhasználásra alkalmas. Javasoljuk, hogy a nyomás megkezdése előtt a filmnyomó sablon nyomat felőli oldalát kenje be STICK-LESS visszaszedés csökkentővel. Ezáltal javítja a nedves a nedvesre nyomás minőségét.

Rögztítés:

Az ELASTOPAQUE festékek csak hőkezelés révén válnak száraz filmmé. Mivel a termelési körülmények és a nyomtatott textíliák különbözőek, az alábbi értékek csak irányadóak. A gyártás megkezdése előtt hőregztési tesztet kell végezni. Ha a hőregztés hibás, akkor a színtartósság gyenge, a tapadás kismértékű lesz és növekszik a festékveszteség. A megfelelő hőregztés érdekében a festékfilmnek 140 C-ra van szüksége 2-3 percig. Köztes hőkezelés esetén a színek nyo-

mása között 20-30 mp-ig 100 C szükséges, majd az utolsó szín rányomása után a teljes hűrög-
zítés következik a már megadott értékek alapján.

Tisztítás:

A nyomás befejezése után egy kartonlappal távolítsa el a nyomókeretből a maradék festéket,
majd BIO-WASH-sal kenje be a szita mindkét oldalát, és tisztítsa meg a sablont a festékmara-
déktól vízzel!

Tárolás:

Termékeinket 35 C-ig lehet tárolni. Ez azt jelenti, hogy normál ipari körülmények között a jelzett
hőfok alatt biztonságosak. Élettartamuk korlátlan. Nem fagyveszélyesek. Ajánlott azonban köz-
vetlen hőtől védett, hűvös helyen tartani a festékeket.

Egészségvédelem és biztonság:

A PlastiPrint termékek nem veszélyesek a szabvány ipari, higiéniai és munkabiztonsági feltételek
betartása mellett (védőkesztyű, védőszemüveg). Azonban mint minden vegyi anyaggal történő
munkánál óvakodni kell azok szembe vagy bőrre kerülésétől. Amennyiben különleges óvintézké-
désre van szükség, azt a termék adatlapja jelzi. Az ELASTOPAQUE termékcsalád standard so-
rának színező anyagai nehézfémion mentesek.

Tartósság, tisztíthatóság, vasalás:

Az ELASTOPAQUE festékek jól megfelelnek az ISO szabvány 1,2 és 3 tartóssági tesztjeinek.
Az ELASTOPAQUE-kal nyomott termékek vegyileg nem tisztíthatók. Egyéb tisztító eljárás
(hagyományos kézi és gépi mosás) tetszés szerint alkalmazható. Vasalás: a hátoldalon, langyos
vasalóval. A közvetlen hőtől való védelem érdekében célszerű egy textildarabot fektetni a nyo-
mott felületre.

Az ELASTOPAQUE festékek színsora:

EO 2510 fehér	EO 2601 ELASTOPAQUE kopürbázis
EO 2511 előnyomó fehér	EO 2490 metál arany
EO 2512 extra fedőfehér	EO 2495 metál ezüst
EO 2520 citromsárga	EO 4601 pufi bázis
EO 2720 króm citromsárga	
EO 2521 aranysárga	
EO 2721 króm aranysárga	
EO 2525 narancs	
EO 2725 króm narancs	
EO 2530 vörös	
EO 2735 króm piros	
EO 2540 bíbor	
EO 2545 lila	
EO 2550 mélykék	
EO 2560 zöld	
EO 2570 barna	
EO 2580 fekete	

Plastisoft

Plastisol szitanyomó festék világos alapra.

A PLASTISOFT plastisol szitanyomó festéket világos alapszínű textíliák direkt nyomására dolgoztuk ki. Ez a festék a szitába nem szárad be és nedves a nedvesre nyomható. Alkalmazható matrica készítésre is.

Tulajdonságai:

A PLASTISOFT különbözik a hagyományos textilnyomó festékektől. Ez a különbség két lényeges pontban mutatkozik meg:

- nem tartalmaz illanó oldószert, (vizet sem)
- csak hő hatására szárad.

Ebből adódnak a rendszer fő előnyei. A PLASTISOFT-nak korlátlan az élettartama, a nyomóformába nem szárad be. Pasztell színű alapokat jól fedő, ragyogó színekben készül. Mivel a nyomott színes filmből víznek vagy oldószernak nem kell elpárolognia, ezért a szükséges hőkezelési szakaszok lényegesen rövidebbek a hagyományos rendszereknél. Szitanyomó műhelyekben a már meglévő berendezéseken használható.

- többcélú festék, amely nedves a nedvesre nyomásnál minimális felszedéssel alkalmazható,
- transzfer matrica készítésére is alkalmas!
- széles színskála.
- speciális színek: fluoreszkáló, foszforeszkáló zöld, tricromatic,
- kiváló mosásállóság,
- kitűnő filmképző tulajdonság.

Nyomható alapok:

A PLASTISOFT pamutra, pamutkeverékre, valamint - egy katalizátor hozzákeverése után - számos szintetikus textíliára (pl. PES, PA, stb.) nyomható, azonban előzetes próbanyomást és tesztelést kell végezni minden textílián a színeresztés, festéktapadás, moshatóság és egyéb hatások ellenőrzése miatt.

A PlastiPrint által forgalmazott katalizátort a nyomófestékhez 1,5-2 tömegszázalékban kell hozzákeverni. A bekevert festéket 4-8 órán belül fel kell használni. Célszerű kis mennyiségeket bekeverni. A katalizátor használata 50% feletti műszáltartalom esetén javasolt.

Hígítás:

A PLASTISOFT viszkozitása az alkalmazott technológiának (pl. automata, manuális) megfelelően alakítható az ajánlott hígítókkal:

- PLASTHIN: plastisol szitanyomó festék hígító
- STICK-LESS: visszasedés csökkentő és hígító plastisolhoz
- beégethető lágyítóbázis
- kopürbázis

Egyéb hígító rendszerek az PLASTISOFT hígítására nem használhatók!

PLASTHIN:

Kis mennyiségben jelentős viszkozitás csökkenést eredményez. Nem épül be a rendszerbe, hőkezeléskor elpárolog. Maximum 3 tömegszázalékig alkalmazható.

STICK-LESS:

Kis mennyiségben jelentős viszkozitás csökkenést eredményez. Beépül a rendszerbe, és lágyítja a nyomat fogását. Maximum 3 tömegszázalékig alkalmazható.

BEÉGETHETŐ LÁGYÍTÓBÁZIS:

Összetételéből adódóan a hőregztítés folyamán szervesen beépül a festékfilmbe, így azt nem gyengíti. Hatására a festék viszkozitása és fedőképessége kismértékben csökken, viszont a nyomat tapintása lágyabbá válik. Maximum 30 tömegszázalékig alkalmazható.

PLASTISOFT KOPÜRBÁZIS:

Különböző pasztell színárnyalatok nyomásánál nincs szükség az PLASTISOFT erős színére. Ebben az esetben a színerősséget az erre a célra tervezett szintelen kopürbázissal gyengíthetjük. Adagolása a felhasználó igénye szerint történik. Viszkozitás változást nem okoz.

Különös figyelmet fordítson arra, hogy a hígítókat mindig fokozatosan és kis mennyiségben keverje a nyomófestékhez!

Alkalmazható szitaszövet minősége:

Bármilyen típusú szitaszövet használható az PLASTISOFT-tal történő nyomásnál. A szitaszövet sűrűségének 43-150 jelzésszám között kell lennie. Általános célra ajánljuk az 55T jelzésű monofilament szövetet.

Sablon:

Bármilyen típusú, vizes bázisú nyomófestékhez ajánlott fotóemulzió használható a PLASTISOFT festék nyomásakor. (Pl. COLOSOL 6000)

Nyomógumi:

Ajánlott a közepes shore keménységű (kb. 70 Sh) 10 mm vastagságú poliuretán rákelkés használata a szitanyomáshoz.

Nyomás:

A PLASTISOFT szitanyomó festék oldószermentes és nem szárad bele a szitába, ennek következtében a kézi karusszeltől a gyorsjáratú automata gépekig bármilyen eljárással történő felhasználásra alkalmas. Javasoljuk, hogy a nyomás megkezdése előtt a filmnyomó sablon nyomat felőli oldalát kenje be STICK-LESS visszaszedés csökkentővel. Ezáltal javítja a nedvesre nyomás minőségét.

Rögztítés:

A PLASTISOFT festékek csak hőkezelés révén válnak száraz filmmé. Mivel a termelési körülmények és a nyomtatott textíliák különbözőek, az alábbi értékek csak irányadóak. A gyártás megkezdése előtt hőregztítési tesztet kell végezni. Ha a hőregztítés hibás, akkor a színtartósság gyenge, a tapadás kismértékű lesz és növekszik a festékveszteség. A megfelelő hőregztítés érdekében a festékfilmnek 140 C-ra van szüksége 2-3 percig. Köztes hőkezelés esetén a színek nyomása között 20-30 mp-ig 100 C szükséges, majd az utolsó szín rányomása után a teljes hőregztítés következik a már megadott értékek alapján.

Tisztítás:

A nyomás befejezése után egy kartonlappal távolítsa el a nyomókeretből a maradék festéket, majd BIO-WASH-sal kenje be a szita mindkét oldalát, és tisztítsa meg a sablont a festékmarradéktól vízzel!

Tárolás:

Termékeinket 35 C-ig lehet tárolni. Ez azt jelenti, hogy normál ipari körülmények között a jelzett hőfok alatt biztonságosak. Élettartamuk korlátlan. Nem fagyveszélyesek. Ajánlott azonban közvetlen hőtől védett, hűvös helyen tartani a festékeket.

Egészségvédelem és biztonság:

A PlastiPrint termékek nem veszélyesek a szabvány ipari, higiéniai és munkabiztonsági feltételek betartása mellett (védőkesztyű, védőszemüveg). Azonban mint minden vegyi anyaggal történő munkánál óvakodni kell azok szembe vagy bőrre kerülésétől. Amennyiben különleges óvintézkedésre van szükség, azt a termék adatlapja jelzi. A PLASTISOFT termékcsalád sorának színező anyagai nehézfémion mentesek.

Tartósság, tisztíthatóság, vasalás:

A PLASTISOFT festékek jól megfelelnek az ISO szabvány 1,2 és 3 tartóssági tesztjeinek. A PLASTISOFT-kal nyomott termékek vegyileg nem tisztíthatók. Egyéb tisztító eljárás (hagyományos kézi és gépi mosás) tetszés szerint alkalmazható. Vasalás: a hátoldalon, langyos vasalóval. A közvetlen hőtől való védelem érdekében célszerű egy textildarabot fektetni a nyomott felületre.

A PLASTISOFT festékek standard sora:

- PS 1000 foszforeszkáló zöld
- PS 1100 tricromatic bázis
- PS 1101 tricromatic sárga
- PS 1102 tricromatic bíbor
- PS 1103 tricromatic cián
- PS 1104 tricromatic fekete
- PS 1201 fluo. sárga
- PS 1202 fluo. piros
- PS 1203 fluo. magenta
- PS 1204 fluo. zöld
- PS 1205 fluo. narancs
- PS 1520 citromsárga
- PS 1521 aranysárga
- PS 1525 narancs
- PS 1530 vörös
- PS 1540 bíbor
- PS 1545 lila
- PS 1550 mélykék
- PS 1560 zöld
- PS 1570 barna
- PS 1601 PLASTISOFT kopürbázis
- BL 7601 beégethető lágyító bázis

BIO-WASH

Plastisol festékkimosó koncentrátum

Alkalmazási terület:

Minden típusú, plastisol szitanyomó festék maradék nélküli eltávolítására szolgál.

Tulajdonságok:

Lúgmentes, igen nagy hatóerejű, plastisol festékeltavolító szer, mely vízzel emulziót képez. A BIO-WASH plastisol festékkimosó koncentrátum az alábbi célokat szolgálja:

- a sablonból a filmnyomás után a festékmaradványokat maradéktalanul eltávolítja,
- a fotoemulziót nem károsítja,
- a szerszámok tisztításánál is jól használható,
- mindenütt használható, ahol a plastisol festék eltávolítása a cél (például: ruházatra került festék esetén).

Használati utasítás:

A sablonból távolítsa el a lehető legnagyobb mértékben a maradék festéket, pl. egy kartonlappal. Öntsön egy keveset a BIO-WASH-ból a sablon egyik oldalára és kefével vagy szivaccsal alaposan dörzsölje át. A műveletet ismételje meg a sablon másik oldalán is. Rövid ideig hagyja reagálni a szert, majd a sablon mindkét oldalát bő vízzel öblítse le. A szer hatását a dörzsölés fokozza.

Megjegyzés:

Ha túl sok festék maradt a sablonban, vagy nem elég figyelmesen kezelte BIO-WASH-sal, a fenti műveletsort a tökéletes hatás érdekében meg kell ismételni. Rétegtelenítés előtt, valamint ha a sablont plastisol festék használata után vizes bázisú festékekkel kívánja használni, úgy célszerű a sablont a FAT-LESS zsírtalanító koncentrátummal átmosni.

Szállítás:

1000 ml-es kiserelésben önzáró kupakkal.

Tárolás:

Termékünket 35 °C-ig lehet tárolni. Ez azt jelenti, hogy normál ipari körülmények között a jelzett hőfok alatt biztonságos. Élettartama korlátlan, nem fagyveszélyes. Ajánlott azonban közvetlen hőtől védett, hűvös helyen tartani.

Egészségvédelem és biztonság:

A PlastiPrint termékek nem veszélyesek a szabvány ipari, higiéniai és munkabiztonsági feltételek betartása mellett (védőkesztyű, védőszemüveg). Azonban mint minden vegyi anyaggal történő munkánál óvakodni kell azok szembe vagy bőrre kerülésétől. Amennyiben különleges óvintézkedésre van szükség, azt a termék adatlapja jelzi.